



АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

СМЕСЬ СУХАЯ РАСТВОРНАЯ ШТУКАТУРНАЯ РАДИАЦИОННО-ЗАЩИТНАЯ МАГНЕЗИАЛЬНАЯ В15 F35 Пк1-Пк2

СВОЙСТВА

- Сухая штукатурная радиационно-защитная магниевая
- Под любые виды покрытий
- Безусадочная
- Быстро схватывается (через 8-10 часов при температуре воздуха 20°C и относительной влажности 60%)
- Негорючая
- Может укладываться механизированным способом
- Маслостойкая
- Пригодна для внутренних работ
- Устойчива к плесени и грибку-микросциету
- Экологически безопасна

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря уникальным радиационно-защитным свойствам, применяется для обеспечения радиационной безопасности и защиты населения от сверхнормативного воздействия источников ионизирующих излучений. Применяется для устройства выравнивающего слоя на стенах и потолках в рентгенофлюорографических комплексах, медицинских, промышленных, научных учреждениях, жилых домах. Может использоваться для изготовления контейнеров для утилизации радиоактивных отходов.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Бетонное основание должно иметь следующие характеристики:

- «Возраст» бетонного основания, не менее: 1-3 месяца
- «Возраст» цементно-песчаной стяжки, не менее: 28 суток
- Марка ограждающих конструкций из ячеистых бетонов, не менее: D500
- Влажность основания, не более: 5%
- Температура основания, не менее: +10°C

Поверхность стен должна быть ровной и чистой, без пыли, масел, краски и других веществ, снижающих адгезию штукатурки. Нельзя проводить работы по укладке штукатурки поверх свежееуложенного выравнивающего слоя, на влажное или замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

ВНИМАНИЕ! При заказе материала требуйте справочную таблицу соответствия толщины защитного слоя свинцовому эквиваленту.

При работе необходимо соблюдать требования СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов», СП 2.6.1.758-99 «Ионизирующее излучение, радиационная безопасность», СанПиН 2.6.802-99 «Ионизирующее излучение, радиационная безопасность. Гигиенические требования к устройству и эксплуатации рентгеновских кабинетов, аппаратов и проведению рентгеновских исследований. Санитарные правила и нормы». Толщина покрытия выбирается согласно проекту.

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

Относительная влажность воздуха 60% на весь период выполнения работ. Уменьшение температуры основания и воздуха, также как и повышение влажности воздуха в помещении способствуют замедлению процесса "схватывания" смеси.

Удалить абразивно-нестойкие, рыхлые и отстающие участки основания. Поверхность тщательно очистить от веществ, снижающих адгезию выравнивающей смеси.

За 3 – 4 часа до укладки выравнивающего слоя заделать трещины и большие выбоины в стенах и потолках (предварительно расширенные и огрунтованные) этим же раствором.

Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» или аналогичным 2-3 раза. Каждый слой

грунтовки должен впитаться в основание и заполимеризоваться в течение 2-4 часов при нормальных условиях (температуре +20°C и относительной влажности 60%). После второго грунтования (по полностью высохшему грунтовочному слою) провести тест на впитываемость основания с помощью разбрызгивания небольшого количества воды в нескольких местах. Если вода в течение приблизительно получаса не впитается в основание, грунтование считается законченным.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Материал состоит из двух заводских компонентов и воды:

1. Сухая смесь «АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ» в мешках по 25 кг
2. Затворитель (бишофит природный)- в бочках или канистрах
3. Чистая вода

Перед замешиванием затворитель и сухая смесь должны иметь температуру не менее +10°C. Производитель рекомендует заранее готовить раствор затворителя в большой пластиковой ёмкости (бочке, еврокубе), смешивая бишофит с чистой водой в пропорции, указанной в штампе на мешке сухой смеси. Контроль плотности раствора затворителя (должна быть в интервале 1,18-1,19 кг/л) проводить с помощью ареометра.

В механическую растворешалку вылить раствор затворителя в количестве, указанном в штампе на мешке, засыпать содержимое мешка сухой смеси и перемешать до готовности. Возможно замешивание смеси в строительном тазу с помощью электромиксера.

Далее выдержать технологическую паузу 3 мин. для созревания смеси и повторно перемешать смесь до полной однородности.

Не использовать для приготовления смеси бетономешалку, число оборотов миксера рекомендуется в пределах 400 – 600 об/мин.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Рекомендуем проводить пробную укладку штукатурной смеси (1 мешок) для уточнения количества жидкости в смеси, лучшего соответствия существующему основанию, грунтованию, температуре, влажности и другим условиям. При видимом расслоении смеси рекомендуем снизить количество жидкости затворения на 5-10%.

Наносится на подготовленную поверхность при помощи штукатурного насоса, кельмой или шпателем.

Штукатурную растворную смесь сметанообразной консистенции набрасывают на стену или потолок кельмой сплошным слоем и после легкого отверждения наносят два или более слоев, в зависимости от требуемой толщины. Каждый слой разравнивают с помощью правила. Через 30-40 минут после нанесения раствора штукатурку тщательно заглаживают (затирают) шпателем или деревянной теркой до получения ровной и гладкой поверхности без раковин и бугров. Маячные рейки вынимаются из раствора до его окончательного затвердевания. Образовавшиеся пустоты заделываются растворной смесью. Инструмент после окончания работы промывает водой.

Расход сухой смеси составляет 19 кг на 1м² поверхности при толщине слоя 10 мм.

Приготовленная порция штукатурной смеси должна быть выработана в течение 40 мин. при 20°C и относительной влажности 60%.

При окончании срока годности материала рекомендуем провести тест с пробным замешиванием сухой смеси с уменьшенным на 5-10% количеством жидкости затворения. При отсутствии расслоения смеси и хорошей пластичности материал годен для дальнейшего использования по назначению.

УСЛОВИЯ НАБОРА ПРОЧНОСТИ

Твердение состава должно происходить в сухих условиях при открытой двери (форточке) или небольшой вентиляции, не допуская сквозняков. Смачивание водой штукатурки во время заглаживания и твердения не допускается. Сушка помещения с применением тепловентилятора допускается не ранее 72 часов после нанесения штукатурки. Через 3 суток материал набирает 20-50% марочной прочности, через 7 суток материал

За 3 – 4 часа до укладки выравнивающего слоя заделать трещины и большие выбоины в стенах и потолках (предварительно расширенные и огрунтованные) этим же раствором.
 Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать праймером «АЛЬФАГРУНТ КОНЦЕНТРАТ» или аналогичным 2-3 раза. Каждый слой

твердение состава должно происходить в сухих условиях при открытой двери (форточке) или небольшой вентиляции, не допуская сквозняков. Смачивание водой штукатурки во время заглаживания и твердения не допускается. Сушка помещения с применением тепловентилятора допускается не ранее 72 часов после нанесения штукатурки. Через 3 суток материал набирает 30-50% марочной прочности, через 7 суток материал

ООО «АЛЬФАПОЛ» СПб, ул. Ленсовета, 5 Тел.: +7 (812) 373-92-91, 373-92-92 www.alfapol.ru alfapol@alfapol.ru

АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

набирает 50-80% марочной прочности.

Через 28 суток эксплуатация покрытия возможна без ограничений.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОКРЫТИЙ

Допускается нанесение любых шпаклёвочных и лако-красочных покрытий, руководствуясь Инструкциями на эти покрытия, но не ранее 7 суток после нанесения последнего штукатурного слоя, контролируя влажность основания. Ремонт штукатурки в процессе эксплуатации проводить согласно настоящей инструкции.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

При работе соблюдать обычные меры безопасности по защите от пыли (респиратор). Магнезиально-баритовый раствор смывается с открытых участков тела водой. При попадании штукатурного раствора, сухой смеси или раствора бишофита в глаза промыть их большим количеством чистой воды и, при необходимости, обратиться за медицинской помощью.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется комплектно: сухая смесь АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ в бумажных мешках по 25 кг, затворитель (бишофит) в бочках или канистрах. Хранить в сухих помещениях в ненарушенной заводской упаковке в течение 6 месяцев с даты изготовления.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение не по назначению.

При сомнениях в правильности применения материала необходимо произвести его самостоятельное испытание (см. положение настоящей инструкции о пробной укладке) или обратиться за консультацией в ООО «АЛЬФАПОЛ». Не подтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безоговорочной ответственности производителя материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Толщина одного слоя: от 3 до 25 мм
- Расход материала на слой 10 мм: 19 кг на 1м²
- Время пригодности раствора к использованию: 40 мин
- Температура применения: от +10оС до +25оС
- Возможность технологического прохода: 8-10 часов
- Прочность на сжатие в возрасте 28 сут., не менее: 20 МПа
- Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут., не менее: 5 МПа
- Прочность сцепления с бетоном, не менее: 1 МПа
- Фракция, максимально: 0,63 мм
- Морозостойкость, марка: F35
- Коррозионная стойкость, ГОСТ 27677-88: бензин, мин. масло
- Норма радиационной безопасности (НРБ-99): 1 класс
- Категория горючести, ГОСТ 30244-94: НГ
- Удельная эффективная активность радионуклидов: 73±18Бк/кг
- Нанесение финишных покрытий при нормальных условиях, не ранее: 5-7 суток
- Хранение, с даты изготовления: 6 месяцев

ТУ 5745-004-82166262-2004. ПАТЕНТ НА ИЗОБРЕТЕНИЕ № 2233255 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU.АГ92.Н09396. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ». ПРЕДПРИЯТИЕ ИМЕЕТ ПРАВО КОРРЕКТИРОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ ИНСТРУКЦИИ, НАНЕСЕННЫХ ТИПОГРАФСКИМ СПОСОБОМ НА МЕШКАХ.

СВИНЦОВЫЕ ЭКВИВАЛЕНТЫ АЛЬФАПОЛ ШТ-БАРИТ БАРИТО-БЕТОННЫЙ РАДИАЦИОННО — ЗАЩИТНАЯ ШТУКАТУРКА

Свинцовый эквивалент	Толщина штукатурки при напряжении на рентгеновской трубке (кВ)			
	75 кВ	100 кВ	125 кВ	150 кВ
1,0 мм. Pb	9,11	8,01	12,6	17,5
2,0 мм. Pb	15,5	17,5	27,5	39,0
3,0 мм. Pb	25,3	26,8	42,7	61,5
4,0 мм. Pb	28,7	36,1	58,5	85,3